



MAX

Ficha Técnica

MaxPrimer Primario

Descripción general

Primario de un componente diseñado para repaintado automotriz, puede utilizarse en resanes y/o pinturas generales obteniendo como resultado un buen desempeño a un precio competitivo. MaxPrimer tiene la cualidad de secado rápido con buena lijabilidad y resistencia. Provee a los acabados excelente retención de brillo y buena apariencia. Se encuentra disponible en color rojo, así como diferentes tonos de ValueShade (VS1, VS4, VS7).

Componentes

Primario MaxPrimer

Thinner Universal Plus

Presentación

(4L y 1L)

(4L Y 19L)



Relación mezcla

Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente	
Componente	Volumen
MaxPrimer	1 Parte
Thinner Universal Plus	1 Parte

Aditivos

No se recomienda mezclar con los siguientes aditivos:

- Acelerador
- Eliminador de ojos de pescado
- Flexibilizante
- Retardador

Acabados opcionales

Esmalte Maxicryl

Esmalte Max SR

Base Color MaxiBase



Preparación de la superficie

La superficie debe estar libre de polvo, grasa y óxido. En repintados, se debe limpiar la superficie con Presolv. Cuando se aplique en acabados brillantes, es necesario eliminar el brillo utilizando lija P180 – P240 y posteriormente terminar con P400 - P600 y para remover residuos utilizar Presolv de Max.

Para llevar una buena preparación se recomienda:

Acero:	Grano P180
Aluminio/Galvanizado/E-Coat/pintura curada	Grano P320
Acabado OEM	Grano P180 – P240
Rellenador/Fibra de vidrio	Grano P180 – P240

Recomendaciones

Cuando use lija de grano grueso, deberá aumentar progresivamente el grado P80/P180/P240 antes de aplicar primario para quitar los rayones más gruesos y evitar marcas de lija en los acabados originales.

Lije más allá del área que se va a cubrir con lija de grano P320 o más fina para asegurar una buena adherencia en el borde de la reparación. Una aplicación a temperaturas más bajas o con humedad alta, requieren de tiempos de secado más largos.

Metal desnudo

Lavar con agua y jabón
Limpie bien el metal desnudo con Thinner de limpieza Max.
Elimine las áreas oxidadas utilizando lija No. 180.
Acondicione el metal desnudo con preparador para metales Max.
Limpie con un trapo limpio y seco.
Aplice el primario recomendado siguiendo los lineamientos que Max recomienda.

Pintura anterior o vieja

Lave con agua y jabón.
Limpie bien el metal desnudo con Thinner de limpieza Max.
Asiente los bordes de la superficie con lija No. 400.
Limpie nuevamente la superficie a pintar con Presolv de Max.
Aplice el primario recomendado siguiendo los lineamientos que Max recomienda.



MAX

Aplicación

Aplicar 2 manos medianas con su respectivo tiempo de oreo manteniendo una distancia entre la pistola y la superficie de 20 – 25 cm y hasta obtener el cubriente adecuado

Substratos Recomendados

Acero al carbón previamente preparados para recibir el primario MaxPrimer

Re pintado anterior debidamente preparado

Acabado original debidamente preparado

Substratos no recomendados

No se recomienda aplicar sobre ningún tipo de plástico directamente, en caso necesario utilice un sistema para plásticos recomendado por Max.

Configuración de la pistola

Convencional y HVLP

Por Sifón 1.3 mm – 1.4mm

Gravedad 1.3 mm – 1.4 mm

HVLP 1.3 mm – 1.4 mm

Presión del aire.

Convencional

18 – 22 psi en la pistola

HVLP

22 – 25 psi en la pistola



Tiempos de Secado

Oreo entre manos.	5 – 10 minutos.
Al polvo.	10 - 15 minutos.
Al tacto.	30 – 40 minutos.
Horneo.	No aplica
Al manejo o ensamble.	45 minutos
Lijado húmedo o en seco	60 minutos

Propiedades Físicas

Rendimiento Teórico

5 - 6 m²/Lt a una milésima de espesor de película seca

Espesor de película seca

1.5 a 2 milésimas de pulgada en 2 manos

Viscosidad de aplicación

16 – 18 segundos en copa Zahn #2

COV

73.2 Kg/Lt

Densidad

1.1 – 1.3 Kg/Lt

Solidos en peso

45% - 49%



MAX

Limpieza

Lave el equipo de aplicación después de cada uso con Thinner de limpieza de Max.



Seguridad y Manejo

Antes de usar cualquier producto de Max, lea cuidadosamente la hoja de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados.

No aplicar sobre superficies calientes. Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y llamas. En caso de temperaturas por debajo de 10 °C se recomienda no pintar la unidad. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad. El tiempo de vida de la mezcla se ve reducido notablemente al aumentar la temperatura, prepare sólo la cantidad que va a usar, no regrese el material preparado al envase ya diluido, mantenga los recipientes cerrados ya que el solvente reacciona con la humedad ambiental. Este producto no contiene plomo, sin embargo, para más información consulte la hoja de seguridad de materiales.